

Component Kits

Zubehör & Peripherie ready to use

Wirtschaftlich. Flexibel. Effizient.

Ihre Vorteile im Überblick



Maximale Effizienz ab dem ersten Tag

Mit unseren Component Kits bieten wir Zubehör und Peripheriegeräte an, die Sie nahtlos und schnell in den Digital Robot HORST integrieren können. Vorprogrammierte Software und die passenden Adapter erleichtern die Installation.



Schnellere Inbetriebnahme, höhere Produktivität

Unsere Component Kits machen die Inbetriebnahme des Roboterzubehörs einfach: Sie erhalten alles, was für dessen Einsatz notwendig ist. Component Kits sind getesteteste Systeme und erspart Ihnen das mühsame Suchen nach passendem Zubehör. Das Ergebnis: Sie starten direkt durch!



Unsere Profis unterstützen Sie für das beste Ergebnis

Bei der Einrichtung der Component Kits profitieren Sie von der Erfahrung und Expertise unserer Anwendungstechniker. Ohne tief ins Robotik-Wissen einsteigen zu müssen, können Sie Ihr Projekt sicher und fehlerfrei umsetzen.

Unsere Component Kits



Roboter Basen

Ob mobil oder modular – unsere Roboter Basen bieten Ihnen die Flexibilität, die Sie für Ihre Automatisierungsprojekte mit HORST benötigen, inklusive passendem Zubehör.



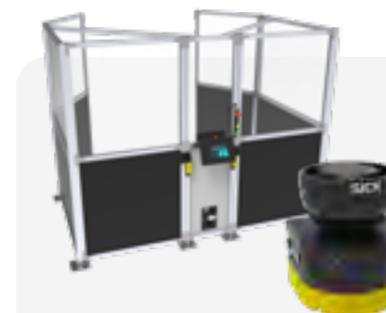
Greifsysteme

Wählen Sie das Greifsystem, das am besten zu Ihrem Anwendungsfall passt – mit komplettem Zubehör, damit Sie sofort starten können.



Materialzuführung

Unsere getesteten Komponenten sind perfekt aufeinander abgestimmt, um eine reibungslose Zuführung und Vereinzelung von Bauteilen in Ihrem Automatisierungsprozess zu gewährleisten.



Sicherheitstechnik

Schützen Sie Ihre Mitarbeiter und sichern Sie Ihre Anlagen mit einer großen Auswahl von flexiblen Schutzeinrichtungen, die den Sicherheitsstandards nach ISO 10218-2 entsprechen.



Roboterführung

Professionelle Roboterführungssysteme mit hochauflösenden Kameras erfassen für Sie präzise und autonom die Positionsdaten Ihrer Objekte.



Roboter Basen

Mobile Roboter Basis

Unsere mobilen Roboter Basen (MRB) ermöglichen Ihnen einen schnellen und sicheren Start in Ihre Automatisierungsprojekte. Sie haben die Wahl zwischen drei verschiedenen Größen und Schutzzaun-Optionen. Zusätzlichen Schutz im Sicherheitsbereich liefern Ihnen Laserscanner. Verankern Sie Ihre MRB bei Bedarf fest im Boden oder positionieren Sie diese mit einem optionalen Arretierungssystem immer wiederholgenau.



Ihre Vorteile der Mobilien Roboter Basis



Hohe Flexibilität in Einrichtung & Betrieb

Die Grundplatte mit M8-Gewinderastern ermöglicht eine flexible Platzierung Ihres HORST und seinem Zubehör. Die Lenkrollen sorgen dafür, dass Sie Ihr Robotersystem leicht und exakt an Ihrer Anlage positionieren können.



Schnell einsatzbereit zu niedrigen Kosten

Verkürzen Sie Ihre Projektzeiten und senken Sie Ihre Kosten erheblich. Denn die Verkabelung bereiten wir bereits vor und bauen die MRB inklusive Schutzzaun professionell für Sie auf.



Sichere und genaue Positionierung

Mit der beiliegenden Bodenverankerung lässt sich die MRB fest montieren. Ein optionales Arretierungssystem ermöglicht es, die Basis präzise und wiederholgenau zu platzieren.



Sicherheit und Ordnung

Die MRB bietet neben dem Roboter ausreichend Raum für ergänzende Peripheriegeräte. Verlegen Sie Kabel sicher und geordnet über die flexible, zugentlastete Kabeldurchführung.

Merkmale der MRB:

1. Grundplatte mit 100 mm x 100 mm M8-Gewinderaster und Kabeldurchführung
2. Not-Halt
3. Einschub für die Steuerung Control
4. Verriegelbare Türe & Stauraum für weitere Peripheriegeräte
5. Montageoption von Sicherheitslaserscanner

Eine MRB mit Schutzzaun umfasst zudem:

6. Modularer Schutzzaun
7. RFID-überwachte Sicherheitszuhaltung
8. Bedienkonsole mit zwei Tastern und Türanfrage



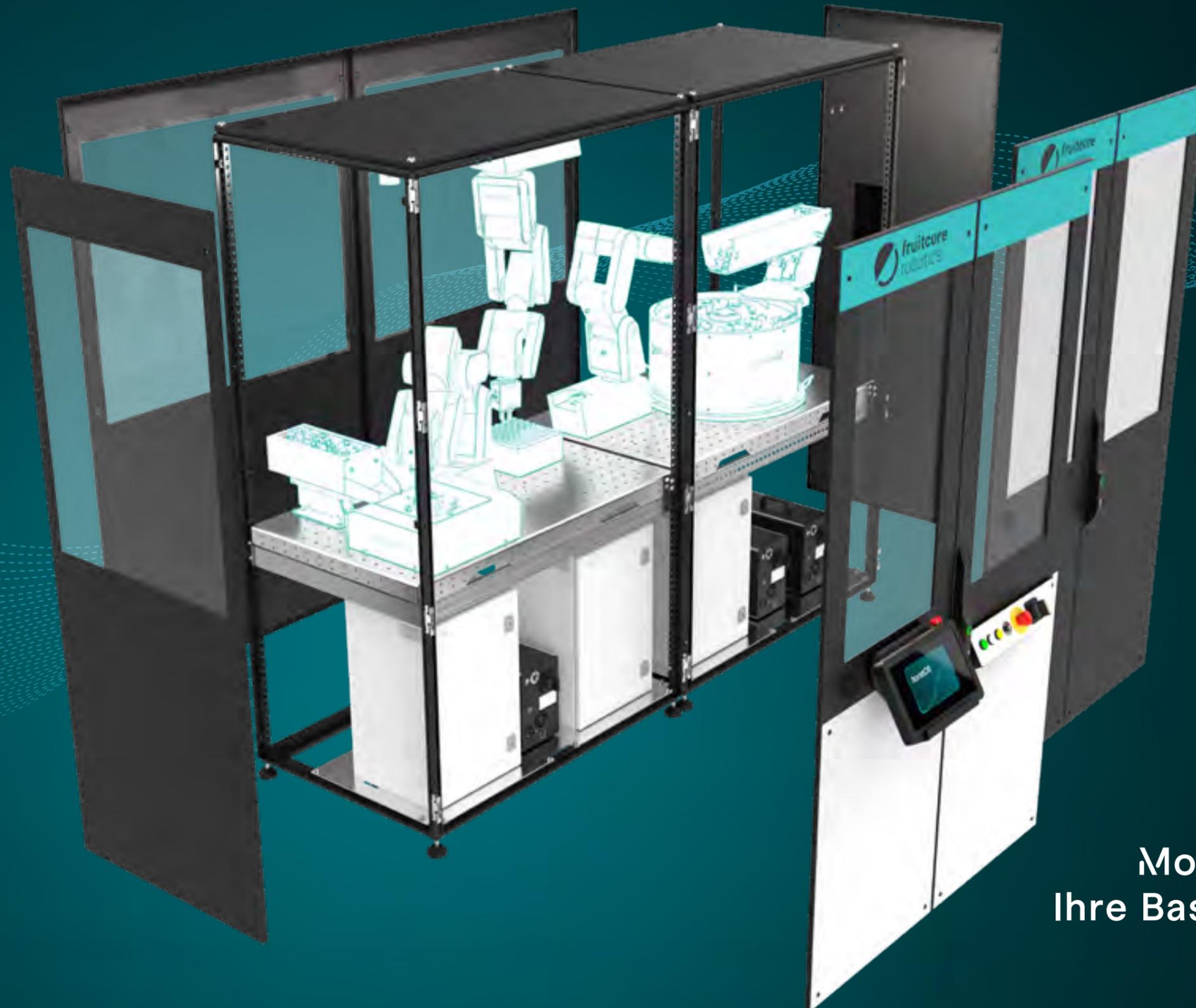
Mobile Roboter Basis - Weitere Details

Bezeichnung	MRB S	MRB M	MRB L
Abmessung (L x B x H in mm)	1000 x 600 x 929	1200 x 800 x 929	1496 x 998 x 929
Leergewicht	90 kg	115 kg	157 kg
Tragfähigkeit	300 kg	280 kg	240 kg

Mobile Roboter Basis mit Schutzzaun und Bedienkonsole - Weitere Details

Bezeichnung	MRB S mit Schutzzaun	MRB M mit Schutzzaun	MRB L mit Schutzzaun
Abmessungen (L x B x H in mm)	1000 x 640 x 1940	1240 x 840 x 1940	1532 x 1101 x 2054
Leergewicht	141 kg	176 kg	235 kg
Tragfähigkeit	250 kg	220 kg	165 kg

Grenzenlose Robotik für Ihre
individuellen Bedürfnisse



horstCUBE
Modular und vielseitig
Ihre Basis für alle Projekte

Roboter Basen

Modulare Roboter Basis horstCUBE

horstCUBE ermöglicht Ihnen höchste Effizienz und Einfachheit bei der Projektierung von kleinen und großen Automatisierungsprojekten. Die Plattform ist modular erweiterbar und bietet Ihnen Sicherheitstechnik, eine intuitive Bedienkonsole, konfigurierbare Seitenwände und eine höhenverstellbare Grundplatte, die genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt werden können.



Ihre Vorteile mit horstCUBE



Sichere Umsetzung von Anwendungen

horstCUBE bietet geprüfte Sicherheit und Stabilität durch ihren robusten Aufbau mit einem geschützten Arbeitsbereich und der integrierten Sicherheitszuhaltung. So realisieren Sie Ihre Anwendungen sicher.



Anpassbarkeit für ihren Anwendungsfall

horstCUBE eignet sich ideal für Ihre spezifischen Anforderungen, da die Trägerplatte in verschiedenen Höhen montiert werden kann, was eine freie Positionierung des Roboters erlaubt und auf Wunsch eine Überkopfmontage unterstützt.



Erweiterbarkeit dank Modularität

Mit horstCUBE können Sie Ihre Automatisierungsumgebung erweitern, indem Sie mehrere Einheiten kombinieren – ideal, um größere Sicherheitsräume zu schaffen oder um mehrere Prozesse hintereinander abzuwickeln.



Einfache Bedienbarkeit

Mit der integrierten Bedienkonsole von horstCUBE steuern Sie Ihre Anwendungen einfach und sicher, wodurch das Risiko von Bedienfehlern über das Panel erheblich reduziert wird.

Merkmale der horstCUBE:

1. Grundplatte aus Edelstahl mit 50 x 50 mm Lochraster
2. Türgriff mit Statusanzeige und sicherer Überwachung
3. Bedienkonsole mit Not-Aus, 3 konfigurierbaren Tastern, 230 V Hauptschalter & Schlüsselwahlschalter
4. RFID-überwachte Sicherheitszuhaltung
5. Schaltschrank mit verdrahteter Sicherheitstechnik und Platz für zusätzliche Peripheriesteuerungen



horstCUBE Standard Konfiguration - Weitere Details

Abmessungen (L x B x H in mm)	1220 x 900 x 2060
Abmessungen Schaltschrank (L x B x H in mm)	380 x 350 x 600
Grundplatte mit Lochbild (L x B in mm)	1167 x 710
Leergewicht	300 kg
Tragfähigkeit	200 kg

horstCUBE - Konfigurator



Grundmodul mit Grundplatte



Seitenwand 800 mit Fenster



Seitenwand 800 ohne Fenster



Seitenwand 1200 mit Fenster



Seitenwand 1200 ohne Fenster



Türe 1200 mit Bedienkonsole, Fenster, Schaltschrank, Sicherheitszuhaltung



Türe 1200 mit Bedienkonsole, Schaltschrank, Sicherheitszuhaltung ohne Fenster



Türe 1200 ohne Bedienkonsole mit Fenster



Türe 1200 ohne Bedienkonsole ohne Fenster



Individuelle Sonderanpassungen (Auf Anfrage)

Roboter Basen

Die erweiterbare Roboter Basis

Optimieren Sie Ihre Fertigungsprozesse mit unserer Roboter Basis. Sie verfügt über vielseitiges Zubehör, zum Beispiel Trays mit oder ohne Beine und eine Positioniereinheit. Dadurch bleiben Sie insbesondere bei der Maschinenbeschickung sehr flexibel und der Roboter kann lange autonom arbeiten. Die Basis inklusive Roboter können Sie leicht per Hubwagen bewegen. Das beschleunigt erstens die Inbetriebnahme Ihres Systems. Zweitens können Sie – sofern erforderlich – Ihre Maschinen schnell zugänglich machen.



Ihre Vorteile mit der Roboter Basis



Stabiler Aufbau

Entwickelt für industrielle Anwendungen, gewährleistet unsere Roboter Basis selbst bei hohen Traglasten und schnellen Verfahrensgeschwindigkeiten eine sichere und präzise Arbeitsweise des Roboters.



Komfortabler Transport

Erleichtern Sie die Installation und Wartung Ihrer Roboteranwendung mit der Roboter Basis, die Sie einfach mit einem Hubwagen bewegen können, um Ihre Maschinen schnell zugänglich zu machen.



Vielseitiges Zubehör

Nutzen Sie die Flexibilität unserer Roboter Basis, die mit optionalem Zubehör für Maschinenbestückung und Palettierung auf Europaletten für verschiedene Anwendungen ausgestattet ist.



Präzise Positionierung

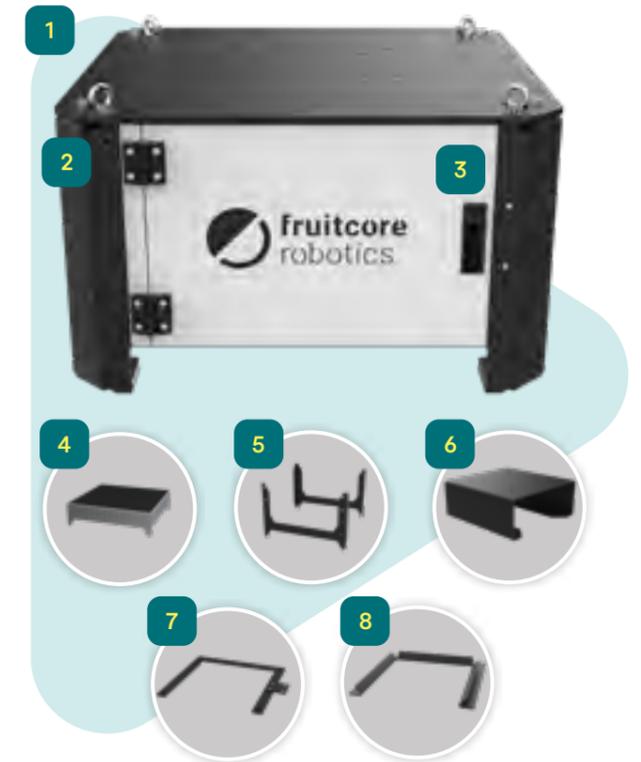
Um Ihre Maschinen möglichst schnell zugänglich zu machen, verfügt die Roboter Basis über eine optionale Positioniereinheit. So können Sie Ihren Roboter einfach verschieben, um ihn anschließend wieder exakt und wiederholgenau zu platzieren.

Merkmale der Roboter Basis:

1. Roboter Basis mit Transportösen
2. Seitliche Befestigungsraster zur Anbringung von Trayhalterungen
3. Verriegelbare Türe & Stauraum für Control und weitere Peripheriegeräte

OPTIONALES ZUBEHÖR

4. Trayhalterung mit 50 x 50 mm Raster
5. Füße für die Trayhalterung
6. Erhöhung für den Roboter
7. Zentrierstation für Roboter Basis oder Trayhalterung mit Füßen
8. Zentrierstation für Euro-Paletten

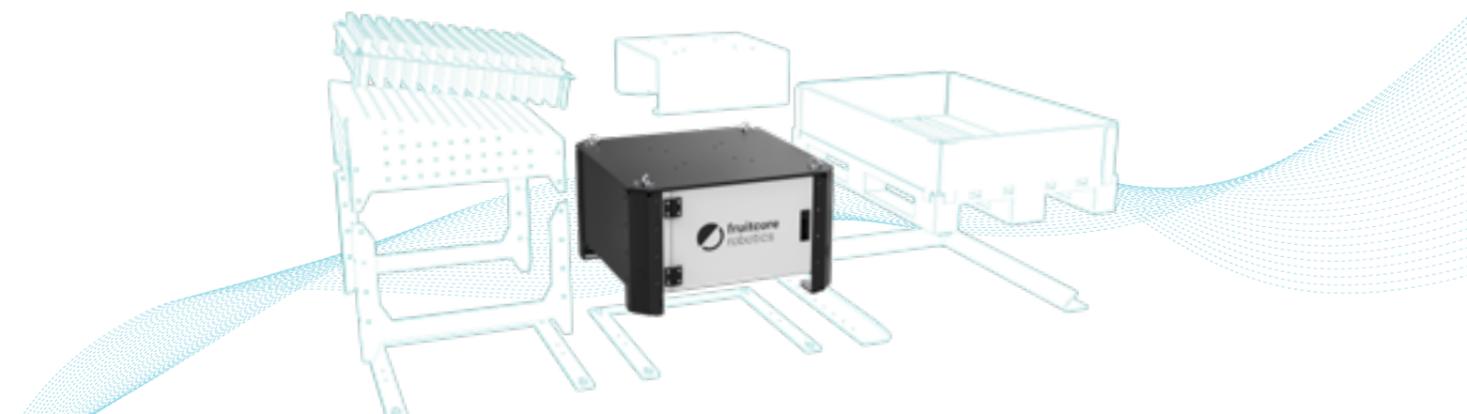


Roboter Basis Standard Konfiguration - Weitere Details

Abmessungen Außen (L x B x H in mm)	792 x 792 x 482
Abmessungen Innen (L x B x H in mm)	764 x 764 x 362
Leergewicht	160 kg
Tragfähigkeit	1000 kg

Roboter Basis Zubehörteile - Weitere Details

Abmessungen Trayhalterung (L x B x H in mm)	672 x 672 x 119
Abmessungen Trayhalterung mit Füßen (L x B x H in mm)	680 x 680 x 482
Abmessungen Erhöhung für Roboter (L x B x H in mm)	500 x 500 x 200



Greifsysteme

Maximale Effizienz und sofortige Einsatzbereitschaft

Mit unseren Greifsystemen sparen Sie Zeit und steigern Ihre Effizienz. Die zugehörigen Systeminformationen sind bereits in der zentralen Steuerungssoftware horstOS integriert und das Greifersystem wird über das Bedienpanel realitätsgetreu in 3D abgebildet. Somit können Sie den Greifer direkt nach der Montage ansteuern und Ihre Produktivität sofort steigern.



Ihre Vorteile mit unseren einsatzbereiten Greifsystemen



Einfache Inbetriebnahme

Durch die Integration der Greifsysteme als 3D-Modelle in horstOS garantieren wir eine schnelle und fehlerfreie Inbetriebnahme in Ihrem Prozess.



Schneller Start

Mit unseren Greifsystemen können Sie sofort starten und sind ohne Integrationsaufwand einsatzbereit. Sie erhalten diese Systeme als Kit inklusive mechanischen Adaptern, elektrischer Verdrahtung und einem Satz Greifbacken oder Sauggreifern.



Professionell validierte Auswahl

Unsere Greifsysteme wurden von unseren Anwendungstechnikern umfassend getestet und validiert, um eine optimale Leistung in Ihren Automatisierungsprojekten sicherzustellen.



Direkter Zugang zur Fachexpertise

Unsere Anwendungstechniker bieten fundierte Beratung und Unterstützung, um sicherzustellen, dass Ihre Greifersysteme optimal für Ihre Roboteranwendungen konfiguriert sind.

Mit einem Greifsystem-Kit erhalten Sie:

1. Greifsystem - elektrisch oder pneumatisch
2. Mechanischer Adapter inklusive Befestigungsmitteln
3. Steckerfertige Signalleitungen und externe Energieketten
4. Greiferbacken oder Sauggreifer



Greifsysteme - weitere Details

	Typ	Gewicht	Hub	Teilegewicht*	Anwendung	Besonderheit
	2-Backen-Parallelgreifer (elektrisch)	320 g	6 mm	0,7 kg	Pick & Place Part Separation	Kompakt Preis-/Leistung
	Kleinteile-Greifer (elektrisch)	620 g	26,5 mm	0,3 kg	Pick & Place Part Separation	Bauteilvarianz, Variabler Hub
	Doppel-Greifer 64 (pneumatisch)	1620 g	6 mm	1,75 kg pro Greifer	Maschinenbestückung	Beste Taktzeit, leichte Teile
	Doppel-Greifer 80 (pneumatisch)	2100 g	8 mm	2,75 kg pro Greifer	Maschinenbestückung	Beste Taktzeit, schwere Teile
	Vakuum-Sauggreifer (elektrisch)	230 g	-	1 kg	Pick & Place Part Separation	Integrierte Vakuumpumpe

*Empfohlenes Teilegewicht. In Absprache mit unserer Anwendungstechnik sind auch höhere Teilegewichte möglich.

Materialzuführung

Zubehör für die flexible Materialzuführung

Starten Sie Ihre Teilevereinzlung mit Robotern reibungslos mit unserem Zubehör. Unsere drei Varianten decken eine Vielzahl von Aufgaben ab. So finden auch Sie zur besten Lösung für Ihren Anwendungsfall.



Ihre Vorteile für die Materialzuführung



Getestet und steckerfertig

Unsere sofort einsatzbereiten, aufeinander abgestimmten Komponenten sparen Ihnen Zeit und Aufwand bei der Einrichtung. Somit können Sie umgehend mit der Produktion beginnen.



Flexible Optionen

Finden Sie die optimale Lösung für Ihre Bedürfnisse mit unseren vielseitigen Varianten. Greifen Sie auf die zu Ihren Anforderungen (z.B. die Beschaffenheit Ihrer Bauteile, ihre Bereitstellung und die Teilevarianz) passenden Component Kits zurück.



Alles aus einer Hand

Optimieren Sie Ihre Produktion mit unseren abgestimmten, vorverdrahteten Komponenten, die Ihnen die Integration und Inbetriebnahme wesentlich erleichtern.



Umfassender Support

Profitieren Sie von unserer Unterstützung vor Ort, um die richtigen Komponenten für Ihre Automatisierung zu wählen und die besten Ergebnisse zu erzielen.

Mit einem Materialzuführungs-Kit erhalten Sie:

1. Roboterführungssystem
2. Vibrationsbunker
3. Zuführsystem
4. Schaltschrank - Netzteile und Steuerungen aller beteiligten Komponenten sind im Auslieferungszustand vollständig verdrahtet



Weitere Details zu unseren Empfehlungsvarianten:

	Variante A	Variante B	Variante C
Teilegröße	5 - 50 mm	5 - 50 mm	bis zu 200 mm
Teilegewicht	5 - 200 g	5 - 100 g	bis zu 1kg
Teilebereitsstellung	Über Schüttgut im Vibrationsbunker und über das Zuführsystem	Über Schüttgut im Vibrationsbunker und über das Zuführsystem	Über ein Förderband oder gestapelt in einem Blister oder einer Kiste
Teilevarianz	Teile mit eindeutiger Außenkontur	Komplexere, reflektierende Bauteile mit veränderlicher Außenkontur	Teile unterschiedlicher Geometrien und Größen, auch mit herausfordernden Oberflächen
Komponenten	Vibrationsbunker, Varioshaker, Roboterführungssystem von SICK	Vibrationsbunker, Flexibowl und Grasping Kit von SCHUNK	Roboterführungssystem von Ensensio



Die Digital Robot Platform von fruitcore robotics bietet Ihnen alles, was Sie für eine optimale Automatisierung benötigen – von der Projektierung bis zum laufenden Betrieb. Unser Angebot für Sie umfasst nicht nur leistungsstarke Industrieroboter, sondern auch eine zentrale Steuerungssoftware, vorkonfigurierte Automatisierungsmodule und umfassende Services.

Ihre Vorteile:

- **Maximale Wirtschaftlichkeit:** Minimieren Sie Ihre Anschaffungs- und Wartungskosten bei gleichzeitig hoher Lebensdauer. Der übliche ROI beträgt weniger als 6 Monate.
- **Maximale Flexibilität:** Dank einfacher Einrichtung und Programmierung können Sie Ihre Prozesse auch ohne Experten-Kenntnisse in weniger als 60 Minuten neu oder umprogrammieren.
- **Maximale Effizienz:** Unser patentiertes Modulbaukasten-Konzept ermöglicht eine schnelle und einfache Projektierung – mit nur 15 % des üblichen Aufwands im Vergleich zur herkömmlichen Integration.

Die Digital Robot Platform von fruitcore robotics unterstützt Sie dabei, unter anderem folgende Aufgaben einfach umzusetzen: Kameragestützte Qualitätsprüfung, Maschinenbe- und -entladung, Dosieren und Kleben, flexible Teilevereinzelnung und Pick-&-Place-Prozesse.

Version: V 240917

Die Informationen in dieser Broschüre sind unverbindlich und dienen lediglich Informationszwecken. Sie stellen kein verbindliches Angebot dar. Änderungen an Produkten und Dienstleistungen bleiben vorbehalten. Für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Broschüre-Informationen wird keine Haftung übernommen. Unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Website zum Download.

fruitcore robotics GmbH
Macairestraße 3
78467 Konstanz/Germany

fruitcore-robotics.com
+49 (0)7531 97624 36
horst@fruitcore.de

Folgen Sie uns auf

