

Pressemitteilung

4.996 Zeichen inkl. Leerzeichen | 3 Bilder | Abdruck frei – Belegexemplar erbeten

fruitcore robotics stellt seine neuen Industrieroboter HORST600 und HORST1400 vor

Doppelter Zuwachs in der Familie

Mit HORST900 hat fruitcore robotics vor zwei Jahren seine preiswerte Roboterlinie mit innovativer Kinematik auf den Weg gebracht. Nun bekommt er auf einen Schlag gleich zwei Brüder: Der kleinere, schnelle und präzise HORST600 und der größere und stärkere HORST1400 erweitern die Produktfamilie. Damit trifft das junge Konstanzer Unternehmen die Bedürfnisse des Marktes.

Konstanz, 19.05.2020 – Mit den beiden neuen Familienmitgliedern HORST600 und HORST1400 stellt fruitcore robotics je einen Industrieroboter unterhalb und oberhalb des bewährten HORST900 vor. Alle Modelle sind einfach bedienbar und bieten ein einzigartiges Preis-Leistungs-Verhältnis. Die beiden neuen Familienmitglieder bauen auf der bewährten HORST-Technologie auf, sind Made in Germany und werden als Komplettpaket geliefert. Mit der Software horstFX und der Bedieneinheit horstPANEL sind sie intuitiv programmierbar. Die Anbindung an andere Maschinen erfolgt über die vollständige Sicherheitssteuerung horstCONTROL. Auch der durchweg innovative Aufbau zeigt die Familienähnlichkeit. Doch wie die meisten Brüder besitzen sie ganz unterschiedliche Eigenschaften und Stärken.

HORST600: klein, schnell und präzise

Mit HORST600 erweitert fruitcore robotics seine Produktfamilie um einen modularen Kleinroboter. Der kleinste HORST ist vor allem für Anwendungen auf geringem Raum geeignet und lässt sich für noch mehr Flexibilität beim Einsatz auch an der Wand oder Decke montieren. Mit einer Aufstellfläche von 382 x 200 Millimetern und einer Reichweite von 578 Millimetern kann HORST600 Traglasten von bis zu drei Kilogramm schnell und präzise bewegen – und das mit einer Wiederholgenauigkeit von $\pm 0,05$ Millimetern. Den Industrieroboter gibt es in zwei unterschiedlichen Ausführungen: HORST600 kommt im industriellen Umfeld zum Einsatz, etwa in der Metallverarbeitung, in der Logistik oder in der Kunststoffbranche. Typische Aufgaben sind beispielsweise Pick-&-Place-Anwendungen, Palettieren oder das Be- und Entladen von Maschinen. Die Version HORST600 lab, was für „laboratory“ steht, ist speziell für Labore, Pharma- und Chemieunternehmen konzipiert. Neben einem hierfür passenden Design ist dieser Industrieroboter auf die Schnittstellenanforderungen der Branche angepasst und kann mit einem entsprechenden Greifer ausgestattet werden. Spezielle Features und Module erlauben zudem die einfache Handhabung von Reagenzgläsern oder Proben. Um den Anforderungen der unterschiedlichen Einsatzfelder gerecht zu werden, gibt es beide Versionen von HORST600 in zwei Leistungsklassen: der Variante „fast“ für Anwendungen, bei denen die Taktzeit ausschlaggebend ist, und als „strong“, wenn es auf die Traglast ankommt.

Dank innovativer Fertigungstechnologie ist die bewegte Masse von HORST600 sehr gering. Der leistungsfähige Kleinroboter wiegt knapp 20 Kilogramm. Deshalb besitzt er eine andere Kinematik als die größeren Baureihen. Ermöglicht die Viergelenkkette bei seinen großen Brüdern deutliche

Pressemitteilung

Steifigkeitsvorteile und erlaubt den Einsatz kleinerer Motoren und Getriebe, sind die Pluspunkte dieses kinematischen Konzepts bei kleinerer Baugröße nicht erforderlich und kommen darum nicht zur Anwendung. Die Ingenieure von fruitcore robotics legten bei HORST600 mehr Gewicht auf eine kompakte Bauweise. Sie erlaubt optimale Beweglichkeit in einem möglichst großen Arbeitsraum. Der wie bei den großen Brüdern modular aufgebaute Roboterarm ist vergleichsweise leicht und kann schnell gewartet oder repariert werden. Ebenfalls eingesetzt wird die von fruitcore robotics entwickelte Encodertechnik, die in Verbindung mit dem hochwertigen Antriebssystem für Genauigkeit sorgt. Mit HORST600 stattet fruitcore robotics zudem den ersten Roboter optional mit dem Play-Back-Verfahren aus. Damit kann der Bediener den Roboter auch per Hand führen, was die Programmierung noch weiter vereinfacht.

HORST1400: für große Traglast und Reichweite

Am oberen Ende der Leistungsskala stellt fruitcore robotics seinen zweiten neuen Roboter vor – HORST1400. Er ist für Aufgaben in der Logistik sowie der metall- oder kunststoffverarbeitenden Industrie konzipiert, die große Traglast und Reichweite erfordern oder kurze Taktzeiten vorgeben. Der Industrieroboter eignet sich unter anderem zum Kommissionieren sowie zum Be- und Entladen von Maschinen oder Gitterboxen. Der große HORST stemmt Lasten bis zu zehn Kilogramm und hat eine maximale Reichweite von 1.400 Millimetern. Wie bei seinem kleineren Bruder, dem HORST900, basiert seine Antriebstechnik auf mehreren verschachtelten Viergelenkketten, wodurch die Antriebsleistung der Motoren effizienter genutzt wird. Dadurch ist es möglich, kleinere Elektromotoren und Getriebe zu verbauen und trotzdem dieselbe Qualität und Dynamik zu erreichen wie bei konventionellen Robotern. Der Antrieb durch Viergelenkketten führt insgesamt zu einem geringeren Gewicht und zu deutlich niedrigeren Kosten.

4.996 Zeichen inkl. Leerzeichen

Meta-Title: fruitcore robotics stellt seine neuen Industrieroboter HORST600 und HORST1400 vor

Meta-Description: fruitcore robotics erweitert seine Produktfamilie an preiswerten HORST-Industrierobotern um den kleineren, schnellen und präzisen HORST600 und den größeren und stärkeren HORST1400.

Keywords: Roboterhersteller fruitcore robotics HORST900 HORST600 klein schnell präzise HORST1400 große Traglast große Reichweite Industrieroboter Metallverarbeitung Kunststoffbranche Logistik Pharma- und Chemieunternehmen Labor preiswert Viergelenkkette

Pressemitteilung

Bildunterschriften:



Bild 1: Mit HORST600 erweitert fruitcore robotics seine Produktfamilie um einen modularen Kleinroboter für Anwendungen in Pharmaunternehmen, Laboren, Medizintechnik und der Industrie.



Bild 2: Am oberen Ende der Leistungsskala stellt fruitcore robotics HORST1400 vor. Er ist für Aufgaben konzipiert, die große Traglast und Reichweite erfordern oder kurze Taktzeiten vorgeben, wie z.B. in der Logistik sowie der metall- oder kunststoffverarbeitenden Industrie.

Pressemitteilung



Bild 3: Die Geschäftsführer von fruitcore robotics, Jens Riegger (links) und Patrick Zimmermann präsentieren den neuen HORST600. In der Ausführung für Labore, Pharma- und Chemieunternehmen ist er auf die Schnittstellenanforderungen der Branche angepasst und besitzt spezielle Features und Module zur einfachen Handhabung von Reagenzgläsern oder Proben.

Bilder: fruitcore robotics GmbH

Über fruitcore robotics

Die fruitcore robotics GmbH mit Sitz in Konstanz ist spezialisiert auf die Entwicklung, Herstellung und Vermarktung technisch herausragender und einfach zu bedienender Industrieroboter. Das junge Team hat ein Industrierobotersystem entwickelt, das Unternehmen aller Größen die Automatisierung erleichtert. Zum modularen Portfolio gehören der neu entwickelte Industrieroboter HORST und die intuitiv bedienbare Software horstFX sowie passendes Zubehör wie Greifer und eine mobile Roboter-Basis.

fruitcore robotics wurde 2017 gegründet und beschäftigt rund 75 Mitarbeiter, darunter hochspezialisierte Fachleute für Konstruktion, Elektronik sowie Softwareentwicklung. Nach der Förderung durch das EXIST-Gründerstipendium für High-Tech-Gründungsvorhaben war fruitcore robotics im Jahr 2017 Gewinner des WECONOMY-Wettbewerbs (Wissensfabrik, UnternehmerTUM und Handelsblatt) sowie Finalist des Neumacher-Gründerwettbewerbs der WirtschaftsWoche. Im Jahr 2019 wurde fruitcore robotics mit dem Industrieroboter HORST auf der Motek in Stuttgart mit dem handling award ausgezeichnet.

Kontakt

fruitcore robotics GmbH
Sylvie Rest
Macairestraße 3
78467 Konstanz
Telefon: +49 7531 94599 43
Email: sylvie.rest@fruitcore.de
www.fruitcore-robotics.com