

Pressemitteilung

1.567 Zeichen inkl. Leerzeichen | 1 Bild | Abdruck frei – Belegexemplar erbeten

fruitcore robotics erweitert seine Kapazitäten mit einem neuen Standort

Mehr Platz für HORST

Auch in wirtschaftlich schweren Zeiten gibt es positive Entwicklungen: Aufgrund steigender Nachfrage nach den preiswerten Industrierobotern der HORST-Linie erweitert fruitcore robotics seine Produktionskapazitäten. Der Konstanzer Roboterhersteller eröffnete Anfang Juli einen neuen Standort in Villingen-Schwenningen und vergrößert damit seine Produktionsfläche um 1.000 Quadratmeter. Pro Jahr sollen hier mehrere hundert HORST-Industrieroboter entstehen.

Konstanz, 20.07.2020 – Um dem steigenden Interesse an seinen Industrierobotern gerecht zu werden, eröffnet fruitcore robotics einen Produktionsstandort in Villingen-Schwenningen. Damit vergrößern die Roboterexperten ihre Produktionsfläche um 1.000 Quadratmeter. Mehrere hundert HORST pro Jahr können hier das Licht der Welt erblicken. Dank moderner Kommunikationsmöglichkeiten ist der neue Standort gut mit dem Stammhaus in Konstanz vernetzt, wo die Entwicklungsabteilung, Teile der Produktion und die zentralen Bereiche verbleiben. Das garantiert reibungslose Prozesse.

„Die Räume im Villingen Technologiepark bieten ideale Voraussetzungen für die Serienproduktion unserer Industrieroboter“, erklärt Johannes Füßl, Produktionsleiter von fruitcore robotics. „Und falls es notwendig werden sollte, können wir uns sofort um weitere 700 Quadratmeter vergrößern.“ Denn fruitcore robotics bleibt auf Wachstumskurs: Sieben Mitarbeiter sind momentan am neuen Standort beschäftigt, binnen eines Jahres sollen es bereits 20 sein.

1.567 Zeichen inkl. Leerzeichen

Meta-Title: fruitcore robotics: Neuer Standort in Villingen-Schwenningen

Meta-Description: fruitcore robotics eröffnet einen neuen Standort in Villingen-Schwenningen mit 1.000 Quadratmetern Produktionsfläche.

Keywords: Roboterhersteller fruitcore robotics Industrieroboter HORST Produktion Villingen-Schwenningen

Pressemitteilung

Bildunterschrift:



Bild 1: Mit den Räumen in Villingen-Schwenningen vergrößern die Roboterexperten von fruitcore robotics ihre Produktionsfläche um 1.000 Quadratmeter. An modernen Arbeitsplätzen fertigen hier zu Beginn sieben Mitarbeiter die Roboter der HORST-Line. Mehrere hundert pro Jahr sind möglich.

Bild: fruitcore robotics GmbH

Über fruitcore robotics

Die fruitcore robotics GmbH mit Sitz in Konstanz ist spezialisiert auf die Entwicklung, Herstellung und Vermarktung technisch herausragender und einfach zu bedienender Industrieroboter. Das junge Team hat ein Industrierobotersystem entwickelt, das Unternehmen aller Größen die Automatisierung erleichtert. Zum modularen Portfolio gehören der Industrieroboter HORST in verschiedenen Traglast- und Reichweitenklassen, die intuitiv bedienbare Software horstFX sowie intelligente Features zur Kameraerkennung und Plug-and-Play-Lösungen inklusive Greifern. Die Robotersysteme sind Made in Germany, von der Hardware bis zur Software.

fruitcore robotics wurde 2017 gegründet und beschäftigt rund 75 Mitarbeiter, darunter hochspezialisierte Fachleute für Konstruktion, Elektronik sowie Softwareentwicklung. Neben dem Hauptsitz in Konstanz am Bodensee hat das Unternehmen einen weiteren Produktionsstandort in Villingen-Schwenningen.

fruitcore robotics ist ein mehrfach ausgezeichnetes Technologieunternehmen. 2019 mit dem handling award prämiert, folgte im Jahr 2020 die Auszeichnung mit dem Best of Industry Award der Zeitschrift MM Maschinenmarkt in der Kategorie Robotik.

Kontakt

fruitcore robotics GmbH

Sylvie Rest

Macairestraße 3

78467 Konstanz

Telefon: +49 7531 94599 43

Email: sylvie.rest@fruitcore.de

www.fruitcore-robotics.com